



· 产品描述 ·

PMB-751 塑性体 (APP) 改性沥青防水卷材以无规聚丙烯 (APP) 或聚烯烃类聚合物 (APAO、APO) 为改性剂, 聚酯胎基布为加强层, 表面以聚乙烯膜 (PE)、细砂 (S)、矿物粒料 (M) 做隔离材料所制成的可以卷曲的片状防水材料。

· 包装与规格 ·

项目	描述
包装	卷材卷曲为圆柱形, 外用适宜材料包装
卷材宽度 (m)	1.0
卷材厚度 (mm)	3.0, 4.0, 5.0
卷材长度 (m)	10, 7.5
面积 (m ² /卷)	10, 7.5
上表面隔离材料	聚乙烯膜 (PE), 细砂 (S), 矿物粒料 (M)
下表面隔离材料	聚乙烯膜 (PE)

注: 细砂为粒径不超过 0.6mm 的矿物颗粒。

· 性能指标 ·

产品执行 GB 18243-2008《塑性体改性沥青防水卷材》要求。

检测项目	技术指标	典型值
	II 型	II 型
可溶物含量 (4mm)	≥ 2900g/m ²	3029g/m ²
耐热性	130℃ 无流淌、滴落	合格
低温柔性	-15℃ 无裂缝	合格
不透水性	0.3MPa, 30min, 不透水	合格
拉力	≥ 800N/50mm	1275 N/50mm
延伸率	≥ 40%	45%
卷材下表面沥青涂盖层厚度	≥ 1.0 mm	1.1 mm

注 其他规格性能请向销售工程师索取检测报告。

· 适用范围 ·

可广泛用于各种领域和类型的防水工程, 最适用于以下工程类型:

- 各种工业与民用建筑屋面防水工程。
- 工业与民用建筑地下工程的防水、防潮以及室内游泳池、消防水池等的构筑物防水。
- 外露使用采用上表面隔离材料为不透明的矿物粒料的防水卷材。

· 产品特点 ·

- 采用优质塑性体改性剂, 改善材料温度的敏感性, 提高耐老化性能, 抗氧化, 耐久性好, 稳定性强, 延长使用寿命。
- 聚酯胎基布作为增强层, 耐穿刺、耐硌破、耐撕裂, 提高材料强度, 有效抵御来自上下表面的损伤和破坏。
- 抗拉强度高, 延伸率大, (拉力 ≥ 500N/50mm, 延伸 ≥ 25%), 对基层收缩变形和开裂的适应能力强。
- 高温不流淌, 低温无裂纹, (高温 110℃, 低温 -7℃), 更适用于气候炎热地区。
- 0.3MPa 不透水, 相当于 3kg 水压, 可形成高强度防水层, 抵抗压力水能力强。
- 产品熔点低, 烘烤时, 易出油; 增大单位受热面积, 有效降低加热温度, 减少气体排放。

· 施工要求 ·

1 热熔施工

— 施工工艺 —

基层处理→附加层施工→热熔大面施工（铺贴卷材）→排气压实→闭水实验→保护层施工

— 施工要点 —

- 基层处理：先将表面清洁，基层应坚实、平整、干净；应均匀涂刷基层处理剂，要求不露底和漏涂；表面干燥后方可铺贴卷材。
- 附加层施工：阴阳角、管根、檐沟、变形缝等部位应做附加层处理，将预先裁剪好尺寸、形状的卷材铺贴于基层。
- 大面施工：将卷材打开释放应力，根据平面弹线位置先将卷材进行平铺；采用热熔工具烘烤卷材的下表面及基层表面，使卷材表面的沥青发亮至熔融状态时，边烘烤边滚铺卷材，然后用压辊滚压，使其与基层粘接牢固。
- 搭接处理：卷材的搭接宽度应为 100mm，卷材搭接区应单独封边，同样采用热熔的方法进行施工，上下卷材搭接处以溢出热熔的改性沥青为度，宽度约为 3-5mm 且均匀顺直。
- 闭水实验：按施工方案要求进行闭水实验。
- 保护隔离层施工：防水层外表面均应按相关规范或设计要求设置保护层。

2 热粘施工

— 施工工艺 —

基层处理→附加层施工→热粘大面施工→排气压实→闭水实验→保护层施工

— 施工要点 —

- 基层处理：先将表面清洁，基层应坚实、平整、干净。
- 附加层施工：阴阳角、管根、檐沟、变形缝等部位应做附加层处理，将卷材预先裁剪成合适的尺寸、形状。
- 大面施工：采用非固化涂料进行热粘防水卷材复合施工，非固化涂层厚度应符合相关规范要求；非固化涂料涂刷的同时滚铺防水卷材。
- 搭接处理：卷材的搭接宽度应为 100mm，卷材搭接区应单独封边，采用热熔法进行施工，上下卷材搭接处以溢出沥青条为度。
- 闭水实验：按施工方案要求进行闭水实验。
- 保护隔离层施工：防水层外表面均应按相关规范或设计要求设置保护层。

· 运输与贮存 ·

- 贮存与运输时，不同类型、规格的产品应分别存放，不应混杂。避免日晒雨淋，注意通风。
- 贮存温度不应高于 50℃，立放贮存只能单层，运输过程中立放不超过两层。
- 运输时防止倾斜或横压，必要时加盖苫布。
- 在正常贮存和运输条件下，贮存期自生产之日起为一年。

· 注意事项 ·

- 雨、雪天及五级以上大风天不得施工；施工环境温度不宜低于 0℃。
- 施工加热幅宽内必须均匀一致，火焰加热器的喷嘴距卷材面的距离应适中，幅宽内加热应均匀，以卷材表面熔融至光亮黑色为度，不得过分加热卷材，且热熔施工时材料表面温度不宜高于 200℃。
- 施工现场安全防护设施齐全，按规定放置消防器材。
- 产品在使用过程中宜使用液化气、乙醇为燃料或电加热进行焊接。

· 质量、安全与环保 ·

请您认真阅读产品安全使用说明书，我们的安全专家非常乐意就安全、健康及环保问题向您提供建议。

· 产品责任 ·

- 以上信息和建议是基于我们的经验提出的，仅供参考，他们不能替代客户自己所做的实验。由于东方雨虹公司及经销商无法控制东方雨虹产品交付后的贮存、搬运及使用条件，因此由于使用不当所引起质量事故和经济纠纷不能归咎于我们所提供的建议。在任何应用场合，顾客应承担遵守第三方知识产权的义务责任。
- 未经我们同意，不得向第三方提供技术信息。

· 其它信息 ·

信息咨询：北京东方雨虹防水技术股份有限公司
北京市朝阳区高碑店北路康家园 4 号楼
电话：010-59031700
传真：010-85785519
客服：400-779-1975
网址：www.yuhong.com.cn

