



PMT-ZZ

热塑性聚烯烃 (TPO) 防水卷材



· 产品描述 ·

PMT-ZZ 自粘型热塑性聚烯烃 (TPO) 防水卷材, 是一种能提供与混凝土或其他基层形成牢固粘接效果的防水卷材。本产品以均质型热塑性聚烯烃 (TPO) 片材为基材, 单侧覆高分子自粘胶层, 胶层上覆 PET 隔离膜。卷材长边一侧预留 80mm 宽无胶焊接搭接区。

· 包装与规格 ·

项目	描述
包装形式	卷材卷曲为圆柱形, 外用适宜材料包装
产品品类	PMT-ZZ 自粘型
卷材宽度 (m)	2.0、2.4
卷材厚度 (mm)	1.6 (TPO 片材 1.2mm, 胶层 0.4mm)
卷材长度 (m)	20
面积 (m ² /卷)	40、48

注: 其他规格尺寸需双方协定。

· 性能指标 ·

产品执行 GB/T 23260-2009《带自粘层的防水卷材》要求。

热塑性聚烯烃 (TPO) 片材性能指标

检测项目	技术指标	典型值	
拉伸强度	≥ 12Mpa	13Mpa	
断裂伸长率	≥ 500%	600%	
热尺寸变化率	≤ 2.0%	0.6%	
低温弯折性	-40℃, 无裂纹	-40℃, 无裂纹	
不透水性	0.3Mpa, 2h 不透水	0.3Mpa, 2h 不透水	
抗冲击性能	0.5kg · m, 不渗水	0.5kg · m, 不渗水	
接缝剥离强度	焊接搭接	≥ 4.0N/mm 或卷材破坏	4.8N/mm 卷材破坏
直角撕裂强度	≥ 60N/mm	60N/mm	

自粘层物理性能指标

检测项目	技术指标	典型值	
拉伸强度	卷材与卷材	≥ 1.0N/mm	1.5N/mm
	卷材与铝板	≥ 1.5N/mm	2.0N/mm
浸水后剥离强度	≥ 1.5N/mm	2.0N/mm	
热老化后剥离强度	≥ 1.5N/mm	1.8N/mm	
自粘面耐热性	70℃, 2h 无流淌	70℃, 2h 无流淌	
持粘性	≥ 15min	大于 60min	
自粘层厚度	≥ 0.4mm	0.4mm	

注: 表中所示为 1.6mm 自粘型技术指标及典型值。

· 适用范围 ·

适用于非外露使用的工业与民用建筑屋面、地下防水工程及市政基础设施等防水工程。

· 产品特点 ·

- 由热塑性聚烯烃片材、合成高分子粘合剂构成，具有拉伸强度高、延伸率大、抗冲击、抗撕裂、抗化学介质腐蚀、热老化尺寸稳定等优异性能；
- 优异的耐化学腐蚀性：耐酸、碱、盐腐蚀，耐藻类、霉菌等微生物生长；
- 采用热空气焊接施工，搭接密封可靠度高；
- 良好施工性能：与基层采用冷粘法施工，施工速度快；
- 耐根穿刺：致密分子结构及超强接缝强度，使其具有优良的物理阻根能力；
- 环保：热塑性聚烯烃片材及高分子自粘胶层配方中无溶剂和有害助剂，在生产过程、贮存、运输、施工过程中无有害物散出，对环境无污染。

· 施工应用 ·

— 施工工艺 —

基层处理→防水涂料或改性沥青防水卷材施工→铺贴自粘型 TPO 防水卷材→卷材搭接处热风焊接→细部节点处理→质检验收

— 施工要点 —

清理基层：基层应坚实、平整、干净、干燥。

防水涂料或改性沥青防水卷材施工：应符合相应材料的施工技术要求。

铺贴自粘型 TPO 防水卷材：TPO 防水卷材按预定位置进行铺设后撕除卷材隔离膜，将卷材与防水涂膜或改性沥青防水卷材进行粘接，并排气压实。卷材铺设过程中应平整顺直。

搭接处热风焊接：清洁处理卷材焊接区域，采用自动焊接机（或手持焊枪）进行热风焊接。

细部节点处理：采用 TPO 均质卷材对阴阳角、管道等部位进行细部处理。

· 运输与贮存 ·

- 贮存与运输时，不同类型、规格产品分别堆放，避免日晒雨淋，注意通风，贮存温度不应高于 45℃，平放贮存堆放高度不超过五层，禁止与酸、碱、油类及有机溶剂接触。
- 运输时防止倾斜或横压，必要时加盖毡布。
- 在正常贮存条件下，贮存期自生产之日起为一年。

· 注意事项 ·

- 操作人员必须培训上岗。
- 焊接处材料表面必须擦拭干净，不得有水污、油污及脏物。
- 严格重点检查焊接质量，不得有漏焊、跳焊现象。
- 施工过程注意保护，严禁穿带钉鞋人员进入已铺设 TPO 卷材的施工现场。

· 质量、安全与环保 ·

请您认真阅读产品安全使用说明书，我们的安全专家非常乐意就安全、健康及环保问题向您提供建议。

· 产品责任 ·

- 以上信息和建议是基于我们的经验提出的，仅供参考，他们不能替代客户自己所做的实验。由于东方雨虹公司及经销商无法控制东方雨虹产品交付后的贮存、搬运及使用条件，因此由于使用不当所引起的质量事故和经济纠纷不能归咎于我们所提供的建议。在任何应用场合，顾客应承担遵守第三方知识产权的义务责任。
- 未经我们同意，不得向第三方提供技术信息。

· 其它信息 ·

信息咨询：北京东方雨虹防水技术股份有限公司
北京市朝阳区高碑店北路康家园 4 号楼
电话：010-59031700
传真：010-85785519
客服：400-779-1975
网址：www.yuhong.com.cn

